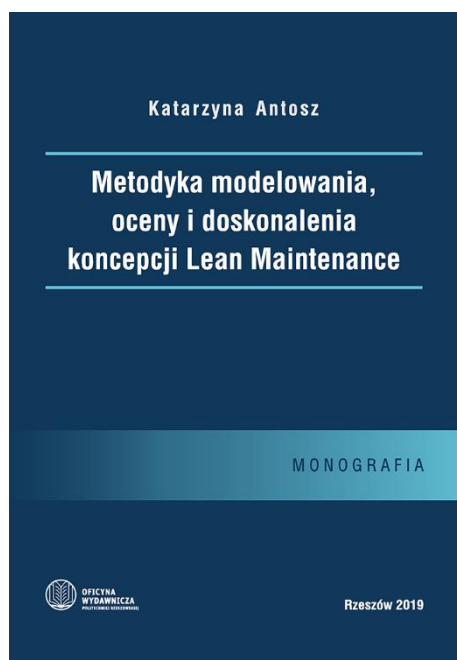


METODYKA MODELOWANIA, OCENY I DOSKONALENIA KONCEPCJI LEAN MAINTENANCE

Katarzyna Antosz



monografia

słowa kluczowe: *eksploatacja, efektywność maszyn, utrzymanie ruchu, Lean Maintenance*

© Copyright by Oficyna Wydawnicza
Politechniki Rzeszowskiej, Rzeszów 2019

ISBN 978-83-7934-290-7

265 stron

format B5

oprawa twarda

cena 60,00 zł

SPIS TREŚCI

WYKAZ SKRÓTÓW, OZNACZEŃ I AKRONIMÓW

SŁOWNIK POJĘĆ

WPROWADZENIE

1. CEL I ZAKRES PRACY

- 1.1. Cel pracy
- 1.2. Zakres pracy

2. PRZEGLĄD KONCEPCJI UTRZYMANIA RUCHU

- 2.1. System eksploatacji i jego efektywność
- 2.2. Rola i cel utrzymania ruchu we współczesnym przedsiębiorstwie
- 2.3. Klasyfikacja strategii eksploatacji
- 2.4. Outsourcing w utrzymaniu ruchu
- 2.5. Lean Maintenance
 - 2.5.1. Lean Manufacturing fundamentem Lean Maintenance
 - 2.5.2. Cele Lean Maintenance
 - 2.5.3. Total Productive Maintenance
- 2.6. Wskaźniki oceny efektywności maszyn
- 2.7. Stopień wykorzystania oraz efektywność stosowania strategii eksploatacji – przegląd literatury
 - 2.7.1. Zakres przeglądu literatury
 - 2.7.2. Dobór strategii eksploatacji oraz zakres ich stosowania w przedsiębiorstwach
 - 2.7.3. Zastosowanie wybranych metod i narzędzi Lean Maintenance
 - 2.7.4. Korzyści z zastosowania wybranych metod i narzędzi Lean Maintenance
 - 2.7.5. Wnioski z przeglądu literatury

3. BADANIA STOPNIA WYKORZYSTANIA ORAZ EFEKTYWNOŚCI STOSOWANIA LEAN MAINTENANCE W PRZEDSIĘBIORSTWACH PRODUKCYJNYCH

- 3.1. Opis procesu badawczego
- 3.2. Analiza uzyskanych wyników
 - 3.2.1. Analiza sposobów zarządzania infrastrukturą techniczną przedsiębiorstw
 - 3.2.1.1. Cel i zakres analizy
 - 3.2.1.2. Sposoby nadzoru nad maszynami technologicznymi
 - 3.2.1.3. Rodzaje informacji dotyczących maszyn zbieranych w przedsiębiorstwach

- 3.2.1.4. Działania podejmowane w celu minimalizacji nieprzewidzianych przestołów maszyn
 - 3.2.2. Analiza działań podejmowanych w celu wdrożenia wybranych metod i narzędzi Lean Maintenance w przedsiębiorstwach
 - 3.2.2.1. Cel i zakres analizy
 - 3.2.2.2. Wdrażanie koncepcji Lean
 - 3.2.2.3. Wdrażanie metody TPM
 - 3.2.2.4. Doskonalenie organizacji pracy na stanowiskach z zastosowaniem metody 5S oraz wizualizacji
 - 3.2.2.5. Wdrażanie metody SMED
 - 3.2.3. Ocena efektywności stosowania wybranych metod i narzędzi Lean Maintenance
 - 3.2.3.1. Cel i zakres oceny
 - 3.2.3.2. Wskaźniki stosowane do oceny efektywności Lean Maintenance
 - 3.2.3.3. Korzyści wynikające z wdrożenia Lean Maintenance
 - 3.2.4. Identyfikacja czynników wpływających na efektywność wdrożenia Lean Maintenance
 - 3.2.4.1. Stawianie hipotez badawczych
 - 3.2.4.2. Hipotezy badawcze – sposoby i rodzaje nadzoru nad maszynami
 - 3.2.4.3. Hipotezy badawcze – stosowanie metod i narzędzi Lean Maintenance
 - 3.2.4.4. Hipotezy badawcze – uzyskiwane efekty wdrożenia metod i narzędzi Lean Maintenance
 - 3.2.5. Wnioski z analizy i przeprowadzonych badań
 - 3.2.6. Wnioski do dalszych badań
4. DRZEWY DECYZYJNE W BADANIACH EFEKTYWNOŚCI WDROŻENIA METOD I NARZĘDZI LEAN MAINTENANCE
- 4.1. Uczenie maszynowe za pomocą drzew decyzyjnych
 - 4.2. Konstruowanie drzew decyzyjnych algorytm CART
 - 4.3. Drzewa klasyfikacyjne w ocenie efektywności Lean Maintenance
 - 4.3.1. Wybór zmiennych decyzyjnych w procesie oceny
 - 4.3.2. Drzewo klasyfikacyjne – zmniejszenie liczby awarii
 - 4.3.3. Drzewo klasyfikacyjne zmniejszenie liczby nieplanowanych przestołów
 - 4.3.4. Drzewo klasyfikacyjne – zmiana wartości wskaźnika OEE
 - 4.4. Ocena jakości uzyskanych drzew decyzyjnych
 - 4.4.1. Cel i zakres oceny
 - 4.4.2. Badania ankietowe w przedsiębiorstwach
 - 4.4.3. System ekspertowy w ocenie jakości drzew decyzyjnych
 - 4.4.4. Badanie ogólnej zdolności klasyfikacyjnej drzew decyzyjnych
 - 4.4.5. Ocena jakościowa uzyskanych wyników za pomocą miar klasyfikacji
 - 4.5. Podsumowanie
5. ZBIORY PRZYBLIŻONE W MODELOWANIU I OCENIE EFEKTYWNOŚCI WDROŻENIA LEAN MAINTENANCE
- 5.1. Wprowadzenie do teorii zbiorów przybliżonych
 - 5.2. Generowanie reguł decyzyjnych z wykorzystaniem teorii zbiorów przybliżonych
 - 5.3. Walidacja reguł decyzyjnych
 - 5.3.1. Cel i zakres walidacji
 - 5.3.2. Tablica decyzyjna i macierz pomyłek
 - 5.3.3. System ekspertowy na bazie wygenerowanych reguł decyzyjnych
 - 5.3.4. Badanie ogólnej zdolności klasyfikacyjnej
 - 5.3.5. Ocena jakościowa uzyskanych wyników za pomocą miar klasyfikacji
 - 5.4. Podsumowanie
6. ZAKOŃCZENIE
- 6.1. Wnioski z przeprowadzonych badań
 - 6.2. Synteza oryginalnych elementów pracy
 - 6.3. Kierunki dalszych badań

BIBLIOGRAFIA

STRESZCZENIE

SUMMARY